

PSM-1 型轴向切割机

技术参数：

1. 最大工作水深：**200m**；
2. 单次最大切割距离：**10'**；
3. 最大切割壁厚：**3/2"**；
4. 径向进刀行程：**3"**；
5. 轴向进给速度：**0-300mm/min**；
6. 加工管径范围：**10"-36"**；
7. 液压泵采用柴油动力液压泵（柴油机为久保田）；
8. 液压泵功率：**46hp**；
9. 工作压力：**160bar**；
10. 最大流量：**70L/min**；
11. 液压泵站重量约：**700kg**；
12. 液压油管长度长**300m**，分为两段，每段**150**米，之间用螺纹连接。
13. 油管收放器重量约**1400kg**，液压驱动。
14. 系统主要包括：主机、切削头、卡紧装置(含卡管适配器)、进给机构、控制箱、柴油机液压泵站、油管及接头、油管收放器等。控制箱可安装在主机上。
15. 防腐要求：机器工作环境为海洋环境，机器本体要满足防腐要求。